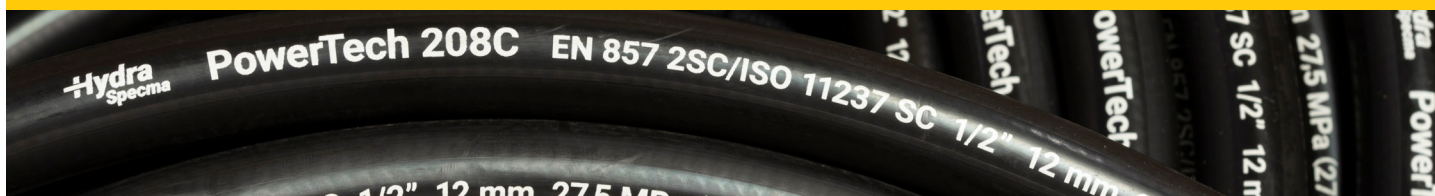
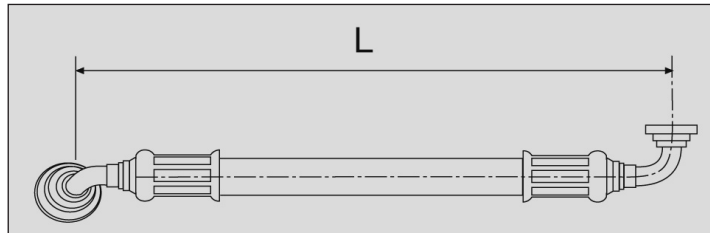
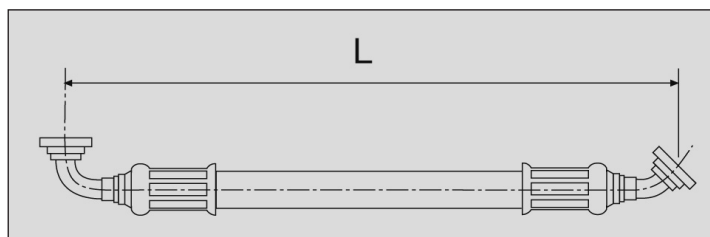
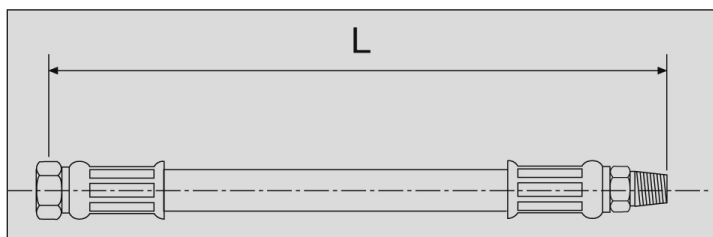
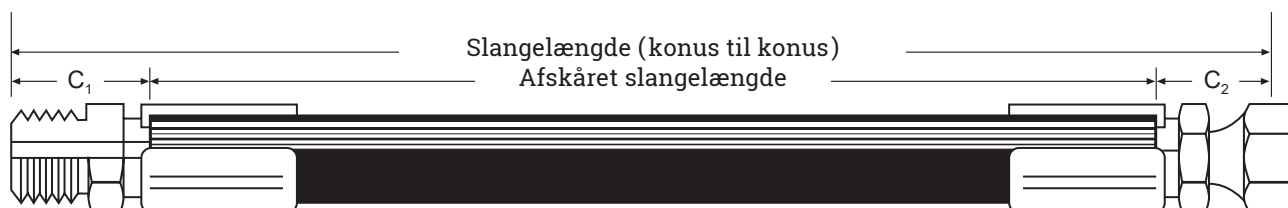


SÅDAN LAVES SLAGER MED BESTEMT LÆNGDE

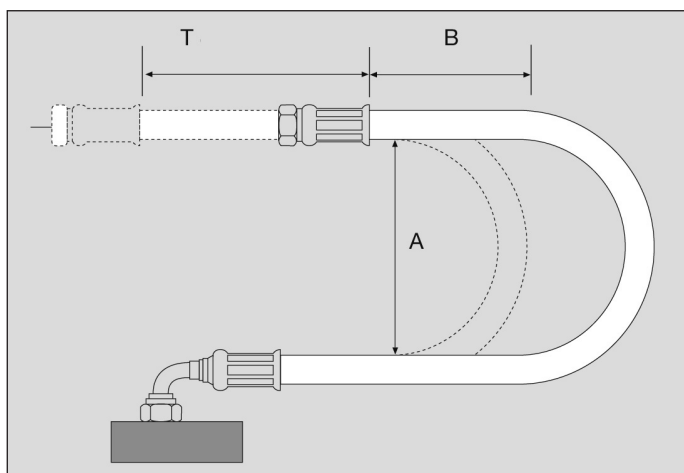


Ved bestilling af slanger opgives normalt målet fra konus til konus, eller hvor koblingen er en bøjning eller vinkel, til centerlinjen i bøjningens pakflade. Alternativt kan man opgive afskåret slangelængde. Oplyser man kun længdemålet uden at nævne andet, vil længden blive opfattet som værende fra konus til konus!



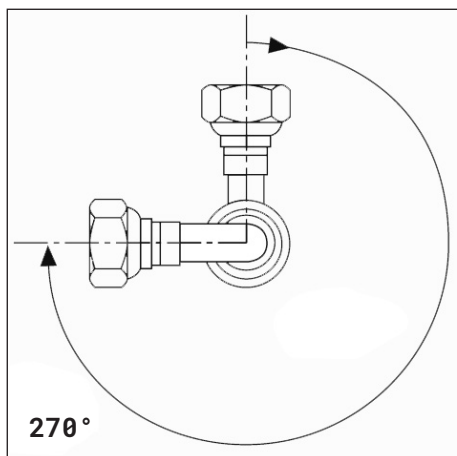
Når slangelængden bestemmes, sørg da for at sikre tilstrækkelig længde til at forhindre belastninger på slangen ved koblingens bagkant. På tegningen herunder udvirker afstanden **B**, at slangen har et stykke bag koblingen til „at arbejde på“, så bøjningsspændinger ved koblingskappen undgås. **T** markerer bevægelsens længde.

A angiver den mindste bøjningsdiameter som slangen bør bøjes (2 x minimums bøjningsradius).



OBS!

- 1] Dimension **A** må ikke være mindre end to gange slangens minimums bøjningsradius.
- 2] Dimension **B**, minimum fri længde ved hver kobling, må ikke – når man tager bevægelse længden i betragtning – være mindre end to gange slangens udvendige diameter.



Ved bestilling af slanger med to bøjninger opgives hvor mange grader koblingerne er forskudt i forhold til hinanden.

Vinklen opgives fra centerlinjen på den kobling som er længst væk og som er placeret vertikalt, til centerlinjen på den kobling der er nærmest.

Den nærmeste kobling drejes med uret for at finde vinklen!

TIPS TIL **SLANGEMONTERING**

Korrekt slangemontage er vigtig for tilfredsstillende ydelse. I tilfælde af overskydende slange (slangen afskåret for lang) vil indtrykket af montagen være utilfredsstillende og medføre unødvendige ekstraomkostninger. Hvis slangen er for kort til at tillade tilstrækkelig fleksibilitet og ændringer i længder som følge af ekspansion eller sammentrækninger, vil det medføre reduceret levetid for slangen. De følgende tegninger viser korrekt slangemontage der medfører maksimum ydelse og omkostningsbegrænsninger. Overvej disse eksempler, når slangelængden til en given montage bestemmes.

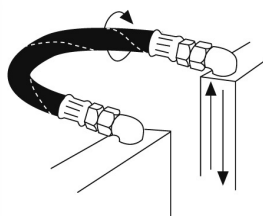


FORKERT

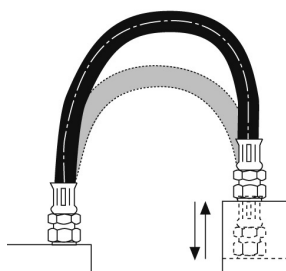
I tilfælde af en lige montage, tillad da tilstrækkelig længde til at give slangen mulighed for at ændre længde, som det vil ske, når trykket påføres slangen.



KORREKT

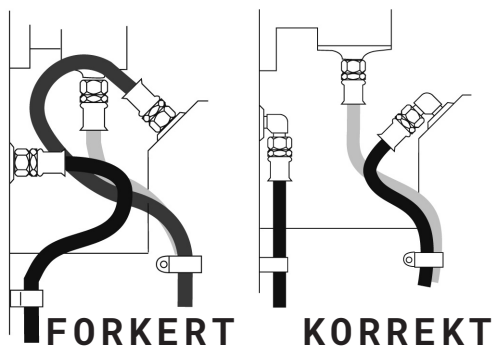


FORKERT

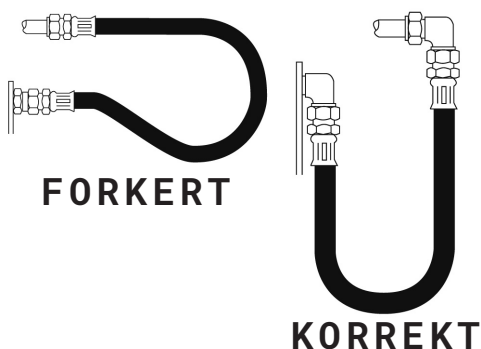


KORREKT

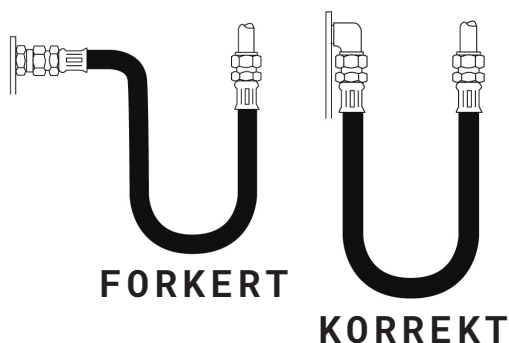
Modvirk vridning af slangen i dens tværretning ved at ændre slangens montage, bliver vridning til bøjning.



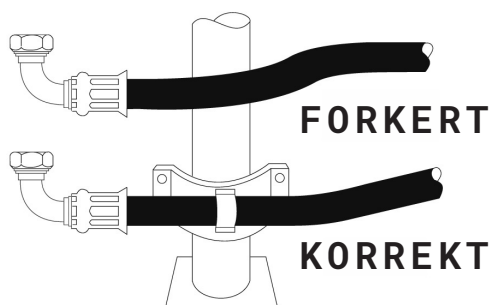
Før slangen direkte ved at anvende 45° og/eller 90° nipler og fittings.
Undgå overskydende slangelængder.



Når bøjningsradius er under det tilladte minimum, anvend da en vinkelnipec for at undgå skarpe bøjninger af slangen.

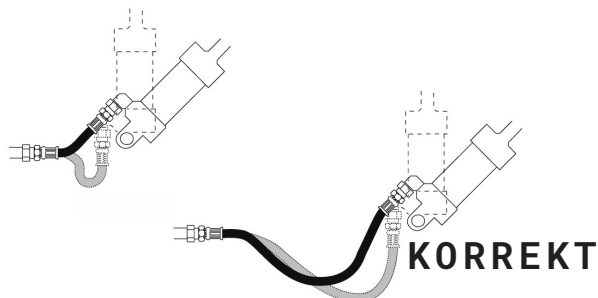


Brug korrekt vinkelnipec for at undgå skarpe vridninger eller bøjninger af slangen.

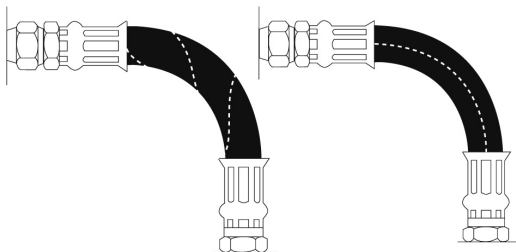


Høje omgivelsestemperaturer forkorter slangers levetid. Sørg for at holde slangerne væk fra varme maskindele.
Er dette ikke muligt, skal slangen isoleres.

FORKERT

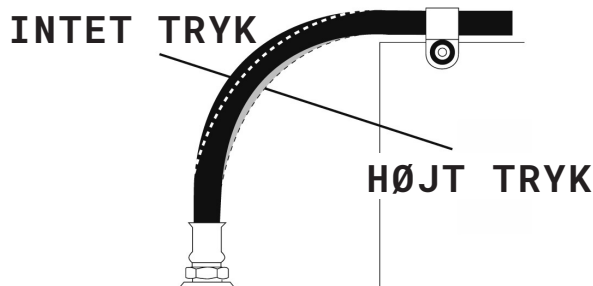


Tilstrækkelig slangelængde er nødvendig for at fordele påvirkninger fra bevægelige dele og undgå mekanisk slid.

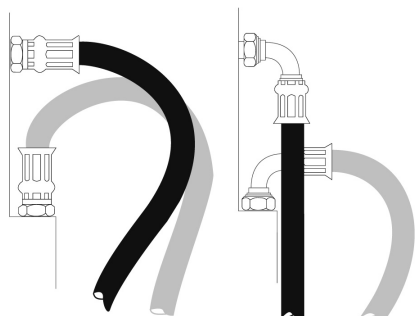


FORKERT KORREKT

Vær sikker på at slangen ikke vrides ved montage. Påføres tryk på en vretet slange, kan det resultere i slangefejl eller at omløbere løsnes.

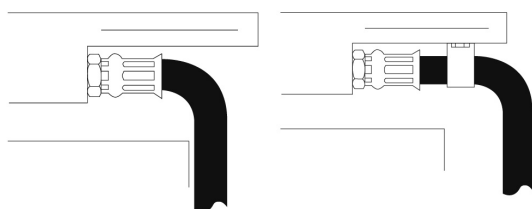


Når slangen påføres hydrauliktryk, ændrer den længde. Undlad derfor at fastgøre den med slange- eller rørholdere ved bøjninger, så bøjningerne skal optage længdeændringerne. Undlad ligeledes at fastgøre lavtryks og højtryksslanger sammen.



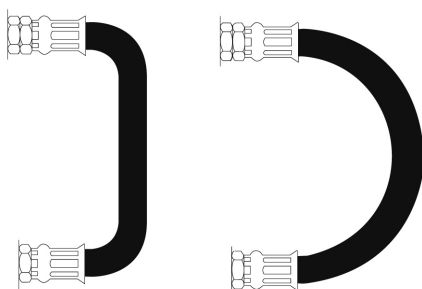
FORKERT KORREKT

Bøjninger og nipler bør anvendes for at aflaste evt. påvirkninger på slangen og for at give pænere installation, som igen er lettere at inspicere og vedligeholde.



FORKERT KORREKT

Monter slangerne så gnidninger og slid undgås. Ofte er slange- eller rørholdere nødvendige ved lange slangeføringer for at holde disse væk fra bevægelige dele. Brug slange- eller rørholdere af korrekt størrelse. En for stor slange- eller rørholder tillader at slangen kan bevæge sig inden i denne og medfører mekanisk slid på slangens yderside.



FORKERT KORREKT

Undgå kavitation (sammensugning) og flowbegrænsning ved at holde bøjningsradierne så store som muligt. Overhold slangernes minimums bøjningsradier som angivet i slangespecifikationerne.